

ROMA DÄMM-SYSTEME

Kühl- und Tiefkühlzellen

Wirtschaftliches Baukastensystem
mit dem ROMA Schnellbau-Dämmpaneel

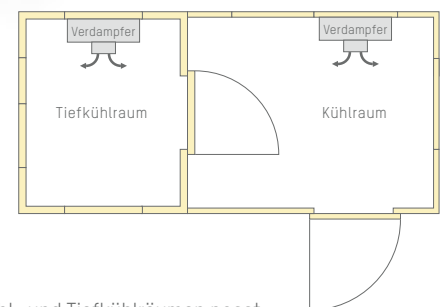
DAMIT ALLES PASST. **ROMA**

Unsere Kühlzellen passen sich den Anforderungen Ihres Betriebs an

Wächst Ihr Betrieb, dann wächst auch die ROMA Zelle mit. Benötigen Sie eine andere Raumaufteilung, passen Sie die Zelle problemlos an. Hierzu bestellen Sie einfach die zusätzlich benötigten Elemente nach.

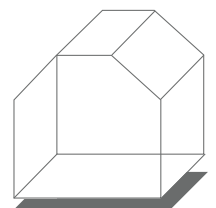
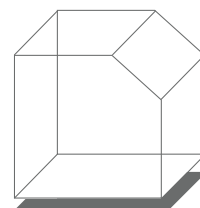
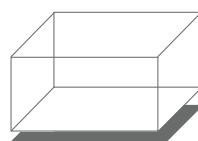
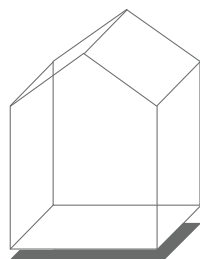
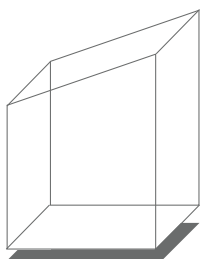
Wirtschaftliches Baukastensystem

Unser flexibles und rationelles Baukastensystem für hochwertige Kühl- und Tiefkühlzellen hat sich weltweit bewährt.



Maßgefertigte ROMA Kühl- und Tiefkühlzellen können jederzeit erweitert werden – in Länge, Breite und Höhe.

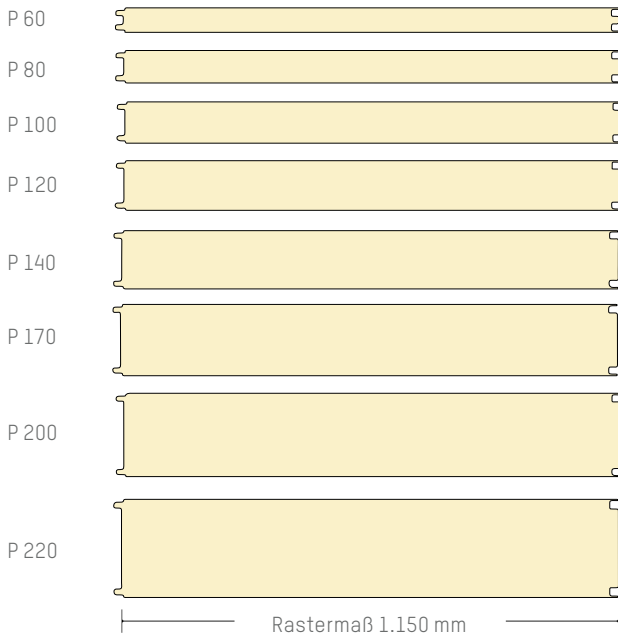
Die Kombination von Kühl- und Tiefkühlräumen passt sich flexibel an Ihre Anforderungen an.



Maßgeschneiderte Kühlzellen für die unterschiedlichsten Raumsituationen

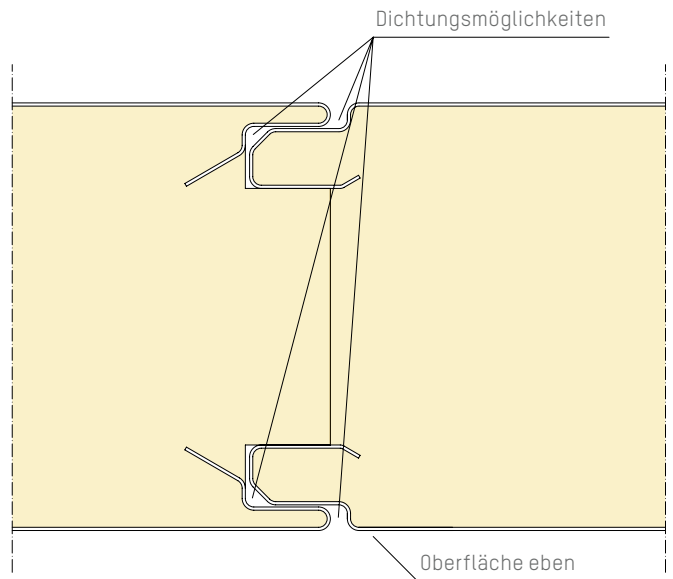
Betriebskosten senken durch optimale Bauphysik

Unsere Bauelemente sind mit einem hoch dämmenden Kern aus PIR-Hartschaum ausgerüstet. Sie zeichnen sich durch extreme Dichtigkeit aus – basierend auf der Labyrinthwirkung unserer speziellen Doppel-Nut-Feder-Verbindung.



In acht wirtschaftlichen Dämmdicken erhältlich, je nach gewünschter Betriebstemperatur.

Diese innovative Verbindungstechnologie erlaubt an vier entscheidenden Konstruktionspunkten den Einsatz von Dichtungsprofilen und hochwertigem Silikon (ROMASIL). Die Dichtungen sind dauerelastisch und schützen so zuverlässig vor Feuchtigkeit und Fäulnisbildung.



Intelligent konstruierte Elementverbindung rationalisiert Montage und Betrieb.

Beliebige Einsatzmöglichkeiten innen und außen

Das ROMA Zellenbausystem können Sie zur Montage unterschiedlichster Raumtypen im Innen- und Außenbereich einsetzen:

- Kühlräume
- Tiefkühlräume
- Mehrraumkombinationen

Folgende weitere Einsatzmöglichkeiten finden Sie in unseren Broschüren „Individuelle Anwendungen“ und „Umweltsimulations- und Prüfkammern“:

- Klimakammern
- Prüfklimaräume
- Test- und Prüfräume
- Schallschutzräume
- CA-Lager / ULO-Lager
- Mobile Kühl- und Tiefkühlcontainer
- Schockfroster
- Reifekammern
- uvm.

Rationalisieren Sie Ihren Betrieb durch sinnvolles Zubehör

1. Dreh- und Schiebetüren
2. Glasentnahmetüren und Fenster
3. Entnahmeluken, Deckenluken mit Kettensicherung
4. Beheizte Türzargen
5. Streifenvorhänge, Pendeltüren
6. Auffahrkeile
7. Zellenböden
8. Inneneinrichtung: Standregale und Deckengehänge, Decken- und Wandgehäuse
9. Druckausgleich
10. Rohrbahndurchführungen
11. Unterlüftungsleisten oder Unterfrierschutzheizungen



Bodenausführungen

Bodenoberflächen:

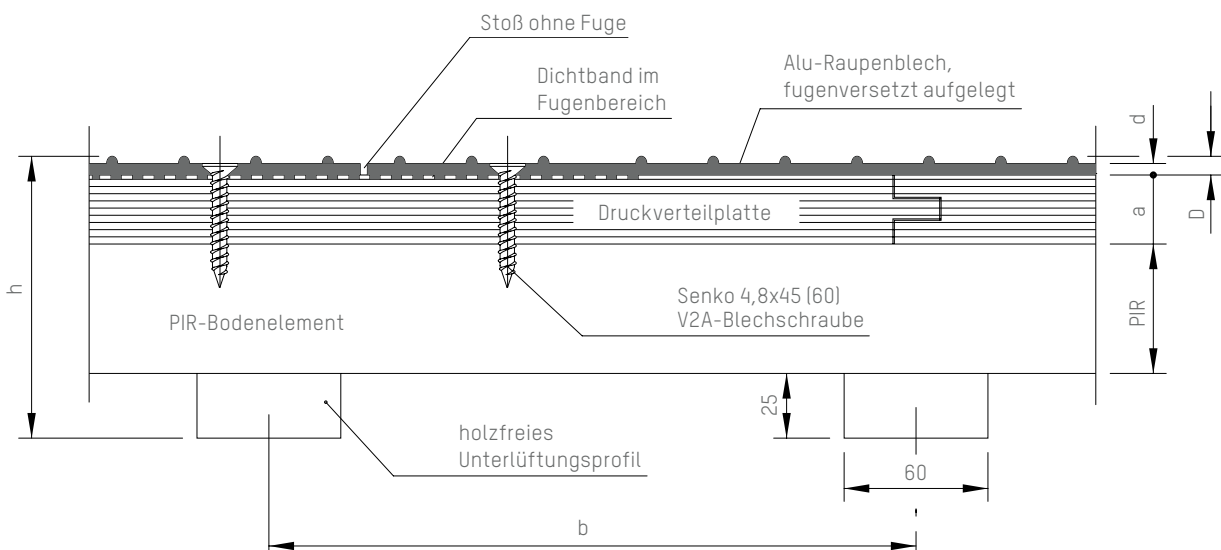
- Aluminium
- Edelstahl
- ROMANIT

Zulässige Radlasten:

- Alu-Raupenblech, 1.000 N/Gummirad
- Optional verstärkte Ausführung mit Radlasten von 2.000 N/Gummirad bis 10.000 N/Gummirad

Bodenausführung:

- verschraubt
- vollflächig verklebt
- verschweißt
- Wannenausführung mit Aufkantung
- Vakuum-Boden: reduzierter Bodenaufbau bei gleicher Dämmwirkung
- Rutschfestigkeit Klasse R10, R11, R12 oder R13



Beispiel Standardbodenaufbau

ROMA Kühl- und Tiefkühlzellen – Ihre Vorteile auf einen Blick

Sichern Sie Ihr Projekt von der Planungsphase bis zur Inbetriebnahme ab, durch:

- ROMA eigene Konstruktionsabteilung
- individuelle Konstruktion unter Berücksichtigung besonderer Anforderungen
- ausgebildetes Fachpersonal bei der Montage

Senken Sie Ihre Energie- und Wartungskosten durch:

- perfekte Isolierung und innovative Verbindungstechnik
- hochwertige metallische Deckschichten – hygienisch und leicht zu reinigen
- langlebige und wartungsfreundliche Bauelemente

Individualisieren und rationalisieren Sie Ihr Objekt durch:

- flexible Farbgestaltung der Elemente
- optimale Raumplanung und Nutzung wertvoller Betriebsfläche unter Berücksichtigung jeden Winkels
- einfachen An- und Umbau in Wachstumsphasen des Unternehmens

Sichern Sie Ihre Investition sinnvoll ab durch:

- qualitätsgeprüfte, korrosionsbeständige und extrem langlebige Produkte
- bauaufsichtlich zugelassene Bauelemente aus nachhaltiger Fertigung
- zuverlässige Ersatzteilversorgung bei Verschleißteilen
- hochwertiges Markenprodukt „Made in Germany“

Wählen Sie die Tür nach Ihren betriebsspezifischen Anforderungen

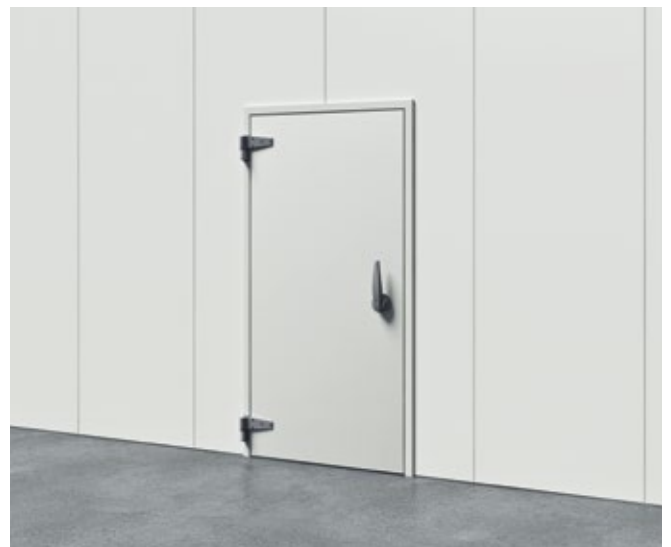
Bei ROMA können Sie die Türkonstruktion nach Ihrem Bedarf auswählen: Häufigkeit und Dauer der Türöffnung, Öffnungsart und -richtung, Größe des Lagerguts oder Befahrbarkeit des Kühlraums. Ob klein oder groß, ein- oder zweiflügelig, manuell oder automatisch: ROMA Schiebe- und

Drehtüren stehen in den unterschiedlichsten Ausführungen zur Verfügung.

Ausführliche Informationen finden Sie in unseren Türenprospekten.



Schiebetür



Drehtür

Eigenschaften, technische Daten, Produktübersicht

ROMA ist ein führender Hersteller von Türen, Zellen und Kammern.

Wir entwickeln und fertigen Kühl- und Tiefkühlzellen und die hierfür passenden Türen. Darüber hinaus Klimakammern, Reinräume und Spezialräume für eine Vielzahl klimatechnischer Anwendungen. Über 70 Jahre Erfolg und Erfahrung in diesen hoch spezialisierten Bauelementen sprechen für sich. Von Anfang an produziert unser Familienunternehmen in Deutschland – eben Qualität made in Germany.

Qualitätssicherung und Güteschutz

Die Präzision der ROMA Fertigung auf modernster Doppelbandanlage mit computergestützter Qualitätskontrolle führt zu Bauteilen höchster Qualität und Maßgenauigkeit. Daneben unterzieht sich ROMA selbstverständlich auch einer ständigen Fremdüberwachung durch die IMA Dresden und EPAQ Krefeld.



ROMA Unternehmensbereich Zellen, Türen und Kammern

Deckschichten

Standardausführung	beidseitig verzinktes Stahlblech 0,6 mm
Oberfläche und Farbe	25 µm Lackierung, Reinweiß RAL 9010
Auf Anfrage	Edelstahl, Aluminium und Sonderbeschichtungen

Brandklassifizierung

D	B1 nach DIN 4102 – schwer entflammbar
CH	Klasse 5.3 nach VKF Bern
EU	Euro-Class B-s1, d0
FM	FM Approval (4880, 4881, 4882, 4471)

Systemmaße

Norm-Innenhöhen	2.060 mm, 2.360 mm, 2.660 mm
Paneeldicken	siehe Tabelle Wärmedämmung
Auf Anfrage	maßgeschneiderte Ausführungen

Wärmedämmung, Bauteilgewichte, freie Spannweiten

Dämmdicke	Wärmedurchgangskoeffizient nach EN 14509 mit Fuge bei 0 °C	Bauteilgewicht	freie Spannweiten bei linierten Decken-Elementen je nach Belastungsart ¹⁾
mm	W/(m ² ·K)	kg/m ²	mm
60	0,338	12,7	bis 8.000
80	0,247	13,5	bis 10.000
100	0,196	14,3	bis 11.000
120	0,162	15,1	bis 12.000
140	0,139	15,9	bis 13.000
170	0,114	17,1	bis 14.000
200	0,096	18,3	bis 14.500
220	0,087	19,1	bis 15.000

¹⁾ Prüfung erfolgt im Einzelfall

Diese Angaben sind unverbindlich, erfolgen aber nach bestem Wissen und unter Berücksichtigung der einschlägigen Normenvorschriften. Zeichnungen und Bilder dienen lediglich der Erläuterung. Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung der Romakowski GmbH & Co. KG, Buttenwiesen. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.



Weitere Informationen zu unseren Produkten erhalten Sie auf unserer Homepage:
www.romakowski.com

Romakowski GmbH & Co. KG
Herdweg 31
86647 Buttenwiesen
Telefon +49 (0) 8274.999-400
Fax +49 (0) 8274.999-258
info@romakowski.com